



RETE SOCIALE ATTIVA - APS

Associazione Nazionale dei Consumatori

Preg.mo
Dott. Alessandro Lombardi
Direttore Generale
Direzione Generale del Terzo Settore
e della Responsabilità Sociale delle Imprese
Divisione I
del Ministero del Lavoro e delle Politiche Sociali
Via Flavia 6
00187 ROMA

Prot nr. 44/2022

Trasmessa a mezzo pec: rendicontazione5xmille@pec.lavoro.gov.it

Oggetto: Rendicontazione Accantonamento Anno Finanziario 2018 degli importi del 5x1000 dell'IRPEF.

Il sottoscritto Avv. Orazio Sorece, nq di Presidente Nazionale e Legale Rappresentante pt, dell'Associazione Nazionale dei Consumatori, Risparmiatori, Utenti, Famiglie e dei Malti - Rete Sociale Attiva, con sede legale in Roma in Viale Beethoven 63 00144, C.F. 97723130585, con la presente, mi pregio di inoltrarLe giusta e debita rendicontazione relativa all'Accantonamento dell'Anno Finanziario 2018, evidenziandoLe, quanto qui di seguito meglio specificato.

Vero è che relativamente al contributo del 5x1000, di competenza all'Anno Finanziario 2018, pari ad €. 196.827,09, ricevuto in data 30.07.2020, per cause imputabili all'emergenza epidemiologica da COVID -19, ha impedito in modo palese alla scrivente Associazione Nazionale dei Consumatori - Rete Sociale Attiva, di poter svolgere le normali attività istituzionali e pertanto si è ritenuto opportuno e necessario accantonare la predetta e intera somma, come si può evincere dal "Rendiconto Finanziario 2018" del 30.07.2021, già debitamente trasmesso. Vero è che, con la presente, relazione si evidenzia l'impiego della somma di €. 196.827,09, accantonata per intero in data 30.07.2021.

PRESIDENZANAZIONALE





Senonchè per quanto concerne la somma di \in . 52.720,23, è stata impiegata per la realizzazione del "Centro Polispecialistico Oncologico" no profit.

Si evidenza, altresì, che l' emergenza epidemiologica da "Covid 19", ha determinato in modo singolare una sempre maggiore richiesta di cure e di assistenza, considerato l' impossibilità di avere in tempi ragionevoli l'accesso ai servizi del sistema sanitario pubblico, che è sempre di più in grande sofferenza. Quindi è vitale riuscire a garantire un servizio alternativo, reso da specialisti di comprovata esperienza e professionalità, soprattutto in questo particolare e storico momento.

Quindi l'importo di €. €. 52.720,23 è stato impiegato per procedere all'ultimazione del progetto "ALZATEMI 2.0" per la realizzazione del primo "C.P.O. - Centro Polispecialistico Oncologico – no profit", realizzato nella Città di Avellino.

IL PROGETTO "ALZATEMI 2.0" - C.P.O. - CENTRO POLISPECIALISTICO ONCOLOGICO - NO PROFIT DI AVELLINO.

E opportuno produrre un breve cenno delle motivazioni che hanno indotto la scrivente Associazione a ideare e realizzare il predetto progetto. Vero è che secondo uno studio dell'Istituto Nazionale per i Tumori "Pascale" di Napoli, negli ultimi venti anni in Provincia di Avellino si sono registrati incrementi percentuali del tasso di mortalità per tumore del 47% tra gli uomini e del 40% tra le donne, incrementi che sono stati rispettivamente del 28,4% e del 32,7% anche in Provincia di Benevento. Un rapporto realizzato dai medici e dagli epidemiologi dell'Ospedale "Pascale", Polo Oncologico di eccellenza nazionale, che la Legge Regionale di istituzione del "Registro Tumori" in Campania, ha investito di un ruolo di coordinamento nelle politiche di studio e di prevenzione, ha messo in connessione i picchi di mortalità per cancro con l'insorgere dell'emergenza rifiuti e del fenomeno dei roghi tossici, che hanno avvelenato le terre tra le Province del Napoletano e del Casertano e dell'Avellinese. Questo eccesso di mortalità, che riguarda anche altre patologie cronico - degenerative, si configura come un grave



PRESIDENZA NAZIONALE

problema sociale e ambientale, oltre che sanitario, di vasta dimensione e di notevole gravità.

Secondo un recente studio, "la matrice ambientale dell'incremento dei tumori in Campania è oramai palese. E mentre in Italia la mortalità tumorale è diminuita, a Napoli, Caserta, Avellino, Benevento è continuata a crescere", infatti, anche a seguito di numerosi studi specifici si è dimostrato un comprovante nesso tra i tumori e l'emergenza ambientale Campana, per anni afflitta dai rifiuti in strada, discariche illegali, immissioni in acqua di sostanze nocive e depuratori mal funzionanti.

Senonchè l'Associazione Nazionale dei Consumatori - Rete Sociale Attiva, si è prefissa di attenzionare, con forza, la predetta e singolare problematica, che oramai, ns malgrado, è diventata una vera e propria piaga sociale. I progetti per il sociale in favore delle categorie meno abbienti realizzati dall'Associazione Nazionale dei Consumatori, Risparmiatori, Utenti, Famiglie e dei Malati - Rete Sociale Attiva, e le varie iniziative, che da tempo porta avanti sono possibili grazie alla generosità dei suoi Soci e Sostenitori, all'impegno dei Volontari suoi soprattutto all'adesione di migliaia di Contribuenti che devolvono spontaneamente il loro 5 x Mille: una risorsa per le Comunità ed uno strumento che RETE SOCIALE ATTIVA- APS, utilizza per promuovere l'elevazione culturale, l'impegno civile e la solidarietà nel campo culturale, sociale e sopratutto assistenziale.

Per il 2018/2022, tra i vari progetti a cui ci si è maggiormente dedicati, è di rilevanza il progetto pilota "ALZATEMI 2.0" che richiede un singolare e incomparabile impegno per la sua realizzazione con l'istituzione di un primo "Centro Polispecialistico Oncologico" in sigla C.P.O., no profit, nella Città di Avellino.

Il progetto sperimentale del C.P.O. si prefigge di garantire una prima Avv. O assistenza per la diagnosi e la cura delle malattie oncologiche, supportata da



PRESIDENZA NAZIONALE

e Sociale

nuovi strumenti diagnostici. Questa singolare e nobile iniziativa rappresenta la vera e tangibile dimostrazione di quanto possa essere importante il contributo della Società civile per il miglioramento delle condizioni di chi affronta una malattia grave e complessa, come il cancro che sconvolge non solo il malato in prima persona ma anche l'intero contesto familiare e sociale.

I C.P.O., che <u>operano senza fini di lucro</u>, hanno come compito istituzionale primario la prevenzione e la cura delle malattie oncologiche e tendono a diffondere la cultura della "*Prevenzione Primaria*" (stili e abitudini di vita), in tutti i suoi aspetti per ridurre i fattori di rischio e le cause di insorgenza; la "*Prevenzione Secondaria*" (visite mediche ed esami strumentali per la diagnosi precoce dei tumori); e quella "*Terziaria*", rivolta al malato e alla sua famiglia.

L'obbiettivo del progetto "ALZATEMI 2.0" è quello di garantire una attenta e debita prevenzione, una assistenza professionale per la diagnosi e la cura della malattia e di costruire attorno al malato oncologico una rete di solidarietà, di sicurezza e di una corretta e sana informazione. In queste strutture sanitarie opera solamente personale medico "volontario", altamente specializzato e i pazienti sono liberi di poter devolvere un "libero e minimo contributo associativo," per le sole spese di gestione della sede e del materiale di consumo, a fronte delle prestazioni mediche ricevute, degli accertamenti specialistici, strumentali e di laboratorio per la diagnosi precoce di svariate affezioni neoplastiche. Gli ambulatori medici attrezzati con apparecchiature di ultima generazione, consentiranno agli specialisti di operare nel modo migliore garantendo agli assistiti un elevato standard qualitativo.

I **C.P.O.** offrono al paziente oncologico il massimo sforzo per assisterli, guidarli e fornirgli tutti gli strumenti di orientamento necessari ad affrontare la particolare esperienza di una malattia tumorale. Anche la mancanza di informazione esaustiva sulle terapie praticabili e sugli effetti che potrebbero esserci nella vita quotidiana, sull'aspettativa di vita e sulla gestione del dolore.



PRESIDENZA NAZIONALE

rionale

può dar luogo ad un senso di confusione, frustrazione, paura, angoscia e in più delle volte depressione.

I **C.P.O.**, garantiscono, altresì, una specifica consulenza legale per i benefici socio-economici e assistenziali previsti dalla legislazione vigente e per l'applicazione della normativa relativa alla tutela dei diritti del malato oncologico con particolare riferimento alle garanzie previste per il lavoratore.

Infine giova evidenziarLe, con forza, l'impegno e il sacrificio profuso, di chi già segnato da questo male incurabile, con la perdita di un proprio caro ha deciso di dedicarsi, a tempo pieno, alla realizzazione di questo *nobile progetto sociale*, in favore di chi soffre e di chi non vuole e non può essere, purtroppo vittima della stragrande maggioranza dei medici oncologici, che <u>speculano indegnamente e palesemente sui malati e sulle speranze dei loro familiari, costretti a pagare esose visite specialistiche con prezzari da €. 300,00 fino a €. <u>500,00</u> euro e/o a dover attendere liste d'attese di mesi per essere sottoposti a una RM e/o TAC.</u>

Impiego della restante somma relativa all'Anno Finanziario 2018 pari ad €. 144.106,86 accantonata in data 30.07.2021.

Vero è che l'Associazione Rete Sociale Attiva" promuove attività di utilità sociale a favore dei propri associati e di terzi, senza finalità di lucro e nel pieno rispetto della libertà e dignità degli associati e promuove, altresì, il superamento di tutte le forme di disagio sociale. Essa agisce e opera svolgendo esclusivamente finalità di "Solidarietà Sociale" nel campo della tutela dei diritti civili e degli interessi dei Consumatori, dei Risparmiatori, degli Utenti, delle Famiglie e dei Malati, assumendo ogni iniziativa idonea a garantirli come singoli e come collettività.

L'Associazione si ispira ai principi della solidarietà, della promozione sociale, del consumo consapevole e della cura e tutela degli interessi, indistintamente, di tutti i Cittadini e in particolare l'attività è diretta ad arrecare benefici a quei consumatori intesi naziona come soggetti svantaggiati per la posizione di debolezza negoziale e per l'asimmetria



PRESIDENZA NAZIONALE

informativa che pagano nei confronti del mercato in ragione delle loro condizioni fisiche psichiche, economiche, sociali o familiari.

Inoltre, l'Associazione "Rete Sociale Attiva" persegue come obiettivo la "Solidarietà Sociale". Scopi dell'Associazione sono la protezione, l'informazione e l'educazione di tutti i Cittadini, Consumatori, Risparmiatori, Utenti, Famiglie e Malati; la salvaguardia della salute, della sicurezza, degli interessi economici e dei risarcimenti dei danni. Persegue, altresì, attività finalizzate alla tutela della salute delle persone e alla riduzione o eliminazione di fattori nocivi per la salute, promuove ogni azione volta a tutelare ed a certificare la salubrità dell'habitat, anche in rapporto al benessere psicofisico individuale e collettivo e vigilare sulla gestione dei servizi socio-sanitari pubblici e privati\convenzionati e dei servizi farmaceutici.

Senonchè, la presente ed esaustiva relazione ha lo scopo di illustrare in modo chiaro e conciso, la realizzazione di un nuovo progetto no profit, che persegue come obiettivo la "Solidarietà Sociale" denominato "Rete Solidale".

Il progetto "Rete Solidale" intende tracciare un piano operativo adeguato a realizzare gli interventi che devono promuovere condizioni di vita dignitose e un sistema di relazioni soddisfacenti nei riguardi di persone che presentano difficoltà nella propria autonomia personale e sociale, in modo che esse possano sentirsi parte di comunità e di contesti relazionali dove poter agire e vedere riconosciuto il proprio ruolo e la propria identità.

Il progetto, no profit, "Rete Solidale" intende promuovere e garantire la più ampia partecipazione dei cittadini in qualità di consumatori ed utenti di beni e servizi, attraverso azioni specifiche riguardanti l'informazione, l'orientamento, la sensibilizzazione, l'educazione e l'assistenza in materia di salute e servizi sanitari e dell'esercizio e tutela dei diritti in generale.

Finalità:

 contribuire a promuovere il pieno sviluppo e l'integrazione sociale delle persone con limitazioni delle autonomie personali e sociali;



PRESIDENZA NAZIONALE

- l'attivazione di più strutture territoriali c.d "Sportelli Territoriali per il Sociale" in abbreviazione "STS" che garantiscono una qualificata e professionale assistenza e consulenza per rispondere al bisogno di informazione della cittadinanza e delle categorie di cittadini interessati;
- favorire il benessere della persona, la prevenzione del disagio ed il miglioramento della qualità della vita delle comunità locali;
- garantire consulenza, assistenza e la tutela nei confronti di tutti i Cittadini Italiani
 e Stranieri in materia di previdenza, assistenza sociale, sanitaria e fiscale,
 disoccupazione, tutela della famiglia, dei minori e degli anziani e pari
 opportunità;
- assistere tutti i Cittadini e tutti i Lavoratori Immigrati, e dei loro aventi causa, per il conseguimento dei loro diritti assistenziali, assicurativi e previdenziali, acquisiti anche fuori dal Territorio Nazionale con particolare riguardo al rispetto dei Regolamenti Comunitari;
- promuovere iniziative di tutela civica e di prevenzione, servizi di accoglienza, di assistenza e di integrazione nei confronti di Lavoratori e Cittadini, Italiani e Stranieri in particolare stato di bisogno;
- offrire prestazioni di carattere socio-assistenziale, comprese quelle in materia di emigrazione ed immigrazione;
- espletare attività di sostegno, informazione, consulenza, supporto, servizio e di
 assistenza qualificata in materia di: previdenza e assistenza sociale, diritto del
 lavoro, sanità, diritto di famiglia, legislazione fiscale, risparmio, tutela e sicurezza
 sul lavoro, in favore di soggetti Privati e Pubblici, in Italia;
- promuovere attività di consulenza e assistenza a tutti i Cittadini Italiani ed Immigrati per il conseguimento dei loro diritti assistenziali, assicurativi e previdenziali;
- Contrastare le condizioni di fragilità e di svantaggio della persona al fine di azionale intervenire sui fenomeni di marginalità e di esclusione sociale, con particolare riferimento alle persone senza dimora, a quelle in condizioni di povertà.



PRESIDENZANAZIONALE

Viale Beethoven, 63 int.2 - 00144 Roma Tel. 06.99344456 - 06.58310827 - Fax 06.58343020 presidenzanazionale@retesocialeattiva.it

www.retesocialeattiva.it

- tutelare la garanzia dei diritti dei consumatori ed utenti in tutte le situazioni di violazioni, abusi e inefficienze;
- promuovere il potenziamento delle capacità autonome di tutti i cittadini di partecipare, comprendere e saper tutelare anche autonomamente i propri diritti;
- promuovere le pari opportunità e contribuire alla riduzione delle disuguaglianze;
- sostenere le attività di accompagnamento al lavoro di fasce deboli della popolazione;
- contrastare il fenomeno delle solitudini involontarie specie nella popolazione anziana attraverso iniziative e percorsi di coinvolgimento partecipato;
- promuovere il sostegno all'inclusione sociale, in particolare delle persone con disabilità e non autosufficienti;
- informare i consumatori per orientarli nelle scelte commerciali e di consumo, per aumentare la loro capacità di decisione e consapevolezza, promuovere la conoscenza dei diritti dei consumatori nell'ambito delle transazioni commerciali, informare sui principi della corretta alimentazione e della spesa sostenibile, favorire la lotta allo spreco alimentare;
- sensibilizzare i cittadini sui problemi del sovraindebitamento, di formare e informare i consumatori sui nuovi strumenti di pagamento digitali, fornire supporto per favorire l'accessibilità ai servizi pubblici, di giovani e disabili, supportare i soggetti in condizioni di fragilità socio-economica.

Aree di intervento e obbiettivi specifici:

Inoltre il progetto prevede la realizzazione di obiettivi, particolarmente importanti alla luce dello scenario dell'emergenza epidemiologica da Covid-19:

1) Divulgazione, formazione e aggiornamento.



PRESIDENZA NAZIONALE

Viale Beethoven, 63 int.2 - 00144 Roma Tel. 06.99344456 - 06.58310827 - Fax 06.58343020 presidenzanazionale@retesocialeattiva.it

www.retesocialeattiva.it

Il Progetto "Rete Solidale" intende realizzare azioni di sensibilizzazione rivolte alla cittadinanza e al no-profit in generale, favorire la conoscenza e la protezione dei diritti dei soggetti deboli e/o in particolare stato di bisogno. Promuovere e realizzare indagini, studi, ricerche finalizzati alle iniziative territoriali e digitali, materiale didattico e divulgativo, realizzazione di iniziative territoriali tematiche, seminari, desk informativi, realizzazione di sportelli dedicati, coinvolgendo le giovani generazioni e le Istituzioni Scolastiche sulle tematiche del progetto.

2) Servizi di supporto e consulenza, forniti da strutture territoriali di consulenza e di coordinamento operativo.

Il progetto *de quo*, prevede l'attivazione di "Sportelli Territoriali per il Sociale" denominati in abbreviazione "STS" dedicati a tali tematiche nelle città a maggiore densità di popolazione, ai quali i cittadini potranno rivolgersi gratuitamente per avere informazioni e consulenze;

Gli stessi saranno in grado di offrire il necessario supporto operativo alla realizzazione di tutte le iniziative previste nel predetto progetto *no profit*;

Gli "Sportelli Territoriali per il Sociale" informativi e di assistenza e consulenza in presenza assicureranno una informazione e un'assistenza puntuale e personalizzata. Questi ultimi supportati da personale qualificato saranno in grado di offrire in modo del tutto gratuito l'informazione, consulenza, supporto, servizio e assistenza in materia di: previdenza e assistenza sociale, diritto del lavoro, sanità, diritto di famiglia, nel settore fiscale, risparmio, tutela e sicurezza sul lavoro. Gli "Sportelli Territoriali per il Sociale" hanno il compito, altresì, di orientare i cittadini in modo da contrastare le disuguaglianze di salute, di tutelarli rispetto al funzionamento e l'utilizzo dei servizi territoriali pubblici, di facilitare l'accesso diretto ai servizi e a interventi di prevenzione della salute.

Ancora gli "Sportelli Territoriali per il Sociale" hanno il compito di assistere nel disbrigo delle pratiche relative agli interventi sociali e di informazione sui diritti e doveri dei cittadini immigrati.

3) Promozione di sinergie con Enti Pubblici o Privati coinvolti nelle tematiche sopra meglio specificate.



PRESIDENZA NAZIONALE

Per la realizzazione delle azioni progettuali saranno inoltre attivate sinergie e collaborazioni con altri Soggetti Pubblici e Privati del territorio.

4) Lavoro di rete con Associazioni dei Familiari, dei Malati e con altre Associazioni no profit.

E previsto collaborazioni con Associazioni dei Familiari, dei Malati e con altre Associazioni no profit che si occupano di salute (compresa la salute ambientale e la "cura" del territorio) e con Centri Anziani, che cercano di dare risposte concrete ai bisogni socio-sanitari dei Cittadini.

5)Lavoro di rete con Associazioni impegnate con gli Immigrati e le Comunità Straniere.

Sono, altresì, previste sinergie con Associazioni impegnate con gli immigrati e le comunità straniere che operano per dare risposte in relazione ai temi del diritto alla salute, dell'accesso e orientamento ai servizi in generale;

Senonchè preso atto di quanto sopra meglio specificato, in questa sede si evidenzia la palese, concreta e indiscussa volontà di voler realizzare il progetto *no profit* denominato "*Rete Solidale*" con la realizzazione nella Città di Milano e nello specifico in Viale Monza nr. 24 di una prima sede operativa della scrivente Associazione, che svolge la funzione di coordinamento e supporto ai "Sportelli Territoriali per il Sociale" in tutta la Regione Lombardia, dove personale qualificato assicurerà un singolare supporto in materia di assistenza e consulenza per le materie sopra meglio specificate.

Pertanto l'importo di €. 196.827,09, relativa all'Anno Finanziario 2018 è stato impiegato così come di seguito meglio specificato:

- €. 935,85 per costi di funzionamento;
- €. 144.106,86 per acquisto di beni e servizi;
- €. 51.784,38 per spese connesse alla realizzazione di attività direttamente riconducibili alle finalità e scopi istituzionali dell'Associazione in parola.



PRESIDENZA NAZIONALE

onale dei Consu

L'occasione mi è gradita per porgerLe cordiali saluti.

Roma, 29.07.2022

Il Presidente Nazionale e L.R. pt

Ayy, Orazio Sorece

II Presidente vv. Orazio Sorece

zionale de

ete Sociale All

11



PRESIDENZA NAZIONALE