



# RETE SOCIALE ATTIVA - APS

## Associazione Nazionale dei Consumatori

Preg.mo  
Dott. Alessandro Lombardi  
Direttore Generale  
Direzione Generale del Terzo Settore  
e della Responsabilità Sociale delle Imprese  
Divisione I  
del Ministero del Lavoro e delle Politiche Sociali  
Via Flavia 6  
00187 ROMA

Prot nr. 183 /2021

Trasmessa a mezzo Raccomandata A/R

Oggetto: Rendicontazione Accantonamento relativo all' Anno Finanziario 2017.

Il sottoscritto **Orazio Sorece**, *ng* di Presidente Nazionale e Legale Rappresentante *pt*, dell'**Associazione Nazionale dei Consumatori, Risparmiatori, Utenti, Famiglie e dei Malti – Rete Sociale Attiva**, con sede legale in Roma in Viale Beethoven 63 00144, C.F. **97723130585**, con la presente, mi prego di inoltrarle la giusta e debita rendicontazione relativa all'**Accantonamento per l'Anno Finanziario 2017**, evidenziandoLe, quanto qui di seguito meglio specificato.

Vero è che il deducente, relativamente al contributo del **5x1000**, di competenza all'**Anno Finanziario 2017**, pari ad **€ 113.370,65**, ricevuto in data **07.08.2019**, è stato legittimamente e regolarmente impiegato, come si può evincere dagli allegati al "*Rendiconto relativo all'Accantonamento degli importi del 5x1000 dell'IRPEF percepiti dagli aventi diritto per l'Anno Finanziario 2017*" redatto in data **30.07.2021**", che si allega alla presente relazione illustrativa e ne forma parte integrante e sostanziale, accluso di valido documento di riconoscimento del deducente (**All.to 1**).

Difatti il predetto importo è stato del tutto impiegato per poter procedere all'ultimazione del progetto "**ALZATEMI 2.0**" per la realizzazione di un "**C.P.O. - Centro Polispecialistico Oncologico – no profit**", nella Città di **Avellino**.

Quindi come si può constatare dal relativo rendiconto (**All.to 2**) che a fronte dell'importo di **€ 113.370,65**, relativo all'**Anno Finanziario 2017**, è stata accantonata la somma di **€ 99.400,28**, con giusto rendiconto del **28.07.2020**, puntualmente trasmesso all'autorevole Ministero in indirizzo, sempre in data **28.07.2020**, a mezzo Raccomandata A/R nr. **15029932517-9**.



**PRESIDENZA NAZIONALE**  
Viale Beethoven, 63 int.2 - 00144 Roma  
Tel. 06.99344456 - 06.58310827 - Fax 06.58343020  
presidenzanazionale@retesocialeattiva.it  
[www.retesocialeattiva.it](http://www.retesocialeattiva.it)



Vero è che con giusto rendiconto del **30.07.2021** relativo all'Accantonamento degli importi del 5x1000 dell'IRPEF, percepiti dagli aventi diritto per l'Anno Finanziario 2017, viene in modo chiaro e dettagliato esplicitato l'impiego della somma in parola, ai sensi e per gli effetti della normativa vigente.

Giova evidenziare, altresì, che i lavori per la realizzazione del Centro in parola, sono iniziati nel mese di **marzo 2020**, e successivamente sono stati interrotti a causa dell'emergenza epidemiologica da Covid-19.

Ma vi è di più, i lavori nel mese di giugno 2020 sono ripresi e quindi si sta procedendo celermente all'ultimazione, come si può palesemente evincere dalle foto in allegate.

### **IL PROGETTO "ALZATEMI 2.0" - C.P.O. - CENTRO POLISPECIALISTICO ONCOLOGICO - NO PROFIT DI AVELLINO.**

E opportuno apportare un breve cenno delle motivazioni che hanno indotto la scrivente Associazione a ideare e realizzare il predetto progetto. Vero è che secondo uno studio dell'Istituto Nazionale per i Tumori "Pascale" di Napoli, negli ultimi venti anni in Provincia di Avellino si sono registrati incrementi percentuali del tasso di mortalità per tumore del **47%** tra gli uomini e del **40%** tra le donne, incrementi che sono stati rispettivamente del **28,4%** e del **32,7%** anche in Provincia di Benevento. Un rapporto realizzato dai medici e dagli epidemiologi dell'Ospedale "Pascale", Polo Oncologico di eccellenza nazionale, che la recentissima legge Regionale di istituzione del "**Registro Tumori**" in Campania, ha investito di un ruolo di coordinamento nelle politiche di studio e di prevenzione, ha messo in connessione i picchi di mortalità per cancro con l'insorgere dell'emergenza rifiuti e del fenomeno dei roghi tossici, che hanno avvelenato le terre tra le Province del Napoletano e del Casertano e dell'Avellinese. Questo eccesso di mortalità, che riguarda anche altre patologie cronico - degenerative, si configura come un grave problema sociale e ambientale, oltre che sanitario, di vasta dimensione e di notevole gravità.

Secondo un recente studio, "*la matrice ambientale dell'incremento dei tumori in Campania è oramai palese. E mentre in Italia la mortalità tumorale è diminuita, a Napoli, Caserta, Avellino, Benevento è continuata a crescere*", infatti, anche a seguito di numerosi studi specifici si è dimostrato un comprovante nesso tra i tumori e l'emergenza ambientale Campana, per anni afflitta dai rifiuti in strada, discariche illegali, immissioni in acqua di sostanze nocive e depuratori mal funzionanti.

Senonchè l'**Associazione Nazionale dei Consumatori - Rete Sociale Attiva**, si è prefissa di attenzionare, con forza, la predetta e singolare problematica, che oramai, non malgrado è diventata una vera e propria piaga sociale. I progetti per il sociale in favore delle categorie meno abbienti realizzati dall'**Associazione Nazionale dei Consumatori, Risparmiatori, Utenti, Famiglie e dei Malati - Rete Sociale Attiva**, e le varie iniziative, che da tempo porta avanti sono possibili grazie alla generosità dei suoi Soci e Sostenitori, all'impegno dei suoi Volontari e soprattutto grazie



**PRESIDENZA NAZIONALE**

Viale Beethoven, 63 int.2 - 00144 Roma  
Tel. 06.99344456 - 06.58310827 - Fax 06.58343020  
presidenzanazionale@retesocialeattiva.it  
[www.retesocialeattiva.it](http://www.retesocialeattiva.it)



all'adesione di migliaia di Contribuenti che devolvono spontaneamente il loro 5 x Mille: una risorsa per le Comunità ed uno strumento che **RETE SOCIALE ATTIVA- APS**, utilizza per promuovere l'elevazione culturale, l'impegno civile e la solidarietà nel campo culturale, sociale e soprattutto assistenziale.

Per il **2018/2020**, tra i vari progetti a cui ci si è maggiormente dedicati, è di rilevanza il progetto pilota "**ALZATEMI 2.0**" che richiede un singolare e incomparabile impegno per la sua realizzazione con l'istituzione di un primo "**Centro Polispecialistico Oncologico**" in sigla **C.P.O.**, **no profit**, nella città di Avellino.

Il progetto sperimentale del **C.P.O.** si prefigge di garantire una prima assistenza per la diagnosi e la cura delle malattie oncologiche, supportata da nuovi strumenti diagnostici. *Questa singolare e nobile iniziativa rappresenta la vera e tangibile dimostrazione di quanto possa essere importante il contributo della Società civile per il miglioramento delle condizioni di chi affronta una malattia grave e complessa, come il cancro che sconvolge non solo il malato in prima persona ma anche l'intero contesto familiare e sociale.*

I **C.P.O.**, che operano senza fini di lucro, hanno come compito istituzionale primario la prevenzione e la cura delle malattie oncologiche e tendono a diffondere la cultura della "**Prevenzione Primaria**" (stili e abitudini di vita), in tutti i suoi aspetti per ridurre i fattori di rischio e le cause di insorgenza; la "**Prevenzione Secondaria**" (visite mediche ed esami strumentali per la diagnosi precoce dei tumori); e quella "**Terziaria**", rivolta al malato e alla sua famiglia. L'obiettivo del progetto "**ALZATEMI 2.0**" è quello di garantire una attenta e debita prevenzione, una assistenza professionale per la diagnosi e la cura della malattia e di costruire attorno al malato oncologico una rete di solidarietà, di sicurezza e di una corretta e sana informazione. In queste strutture sanitarie opera solamente personale medico "**volontario**", altamente specializzato e i pazienti sono liberi di poter devolvere un "**libero e minimo contributo associativo**," per le sole spese di gestione della sede e del materiale di consumo, a fronte delle prestazioni mediche ricevute, degli accertamenti specialistici, strumentali e di laboratorio per la diagnosi precoce di svariate affezioni neoplastiche. Gli ambulatori medici attrezzati con apparecchiature di ultima generazione, consentiranno agli specialisti di operare nel modo migliore garantendo agli assistiti un elevato standard qualitativo. I **C.P.O.** offrono al paziente oncologico il massimo sforzo per assisterli, guidarli e fornirgli tutti gli strumenti di orientamento necessari ad affrontare la particolare esperienza di una malattia tumorale. Anche la mancanza di informazione esaustiva sulle terapie praticabili e sugli effetti che potrebbero esserci nella vita quotidiana, sull'aspettativa di vita e sulla gestione del dolore, può dar luogo ad un senso di confusione, frustrazione, paura, angoscia e in più delle volte depressione.

I **C.P.O.**, garantiscono, altresì, una specifica consulenza legale per i benefici socio-economici e assistenziali previsti dalla legislazione vigente e per l'applicazione della normativa relativa alla tutela dei diritti del malato oncologico con particolare riferimento alle garanzie previste per il lavoratore.



**PRESIDENZA NAZIONALE**

Viale Beethoven, 63 int.2 - 00144 Roma

Tel. 06.99344456 - 06.58310827 - Fax 06.58343020

presidenzanazionale@retesocialeattiva.it

www.retesocialeattiva.it



Per la realizzazione del progetto “ALZATEMI 2.0” che prevede l’istituzione del primo C.P.O. nella Città di Avellino, sito in Via Degli Imbimbo n. 30/32, nell’immediate vicinanze dell’ASL Principale di Avellino è stato conferito giusto incarico all’ Ing. Enrico De Mita per la progettazione e direzione dei lavori, e alla Società Specializzata GBS – Global Biomedical Service, per la consulenza e assistenza per la fornitura di particolari e innovative attrezzature mediche, di ultima generazione.

Senonchè per poter procedere alla realizzazione di quanto sopra meglio descritto, è stata in primis utilizzata parte della somma del 5 x1000, relativa all’anno finanziario 2017 pari ad € 13.970,37, e successivamente la restante somma di €. 99.400,28, evidenziata con giusto rendiconto relativo all’accantonamento del 30.07.2021, che si allega alla presente relazione (All.1). Inoltre corre obbligo evidenziarVi, che sempre relativamente al “Rendiconto relativo all’accantonamento per l’Anno Finanziario 2017” sono state imputate i seguenti costi sostenuti, la cui documentazione fiscale, acclusa alla presente relazione viene contraddistinta con gli allegati dal nr. 3 al nr. 38.

Il tutto per un ammontare complessivo di spese di € 99.400,28, a fronte di un contributo ricevuto per l’anno finanziario 2017 pari ad €. 113.370,65, di cui già rendicontati € 13.970,37 in data 28.07.2020 (All.to 2).

Certo di aver ideato e realizzato qualcosa che tende a migliorare la qualità della vita di tutti i malati e nello specifico quelli oncologici, attraverso la soddisfazione dell’insieme dei loro bisogni e di quelli delle loro famiglie.

La presente relazione illustrativa, è costituita da nr. 4 pagine, oltre a 38 allegati.

*L’occasione mi è gradita per porgerLe cordiali saluti.*

**Roma, 30.07.2021**

**Il Presidente Nazionale  
(Orazio Sorece)**

